



SGS Industrial Services wurde mit der Montage des Holzfaserdämmplatten-Werkes von Naturheld beauftragt

Installationen *rund* um den Erdball

SGS Industrial Services kann auf eine umfangreiche Referenzliste blicken. Die Installationen reichen von Sägewerken über Trocknungsanlagen für die Spanplattenproduktion bis hin zu Holzfaserdämmplatten-Werken.

Besonders stolz ist man bei SGS Industrial Services, federführend bei der Montage des neuen Holzfaserdämmplatten-Werkes von Naturheld, einem Unternehmen der Ziegler-Gruppe, zu sein. Projektstart war im Februar dieses Jahres, bereits im August soll die erste Platte vom Band rollen. SGS war bei diesem Projekt für die mechanische und elektrische Montage der Komponenten – vom Hackschnitzel über die kleinste Holzfaser bis zur fertigen ökologischen Dämmplatte – zuständig. Die Komponenten zur Zerfaserung (Siloaustrag, Becherwerke, Fördereinrichtungen bis hin zum Refiner) kommen von Andritz. Von Dieffenbacher stammen die Anlage ab der Übergabe der Holzfasern in den Trockner, die Evojet-Beleimung sowie Presse. Neben der Montage übernimmt SGS auch die gesamte Verrohrung sowie Isolierung dieser Bereiche, mit Rohrvorfertigung direkt auf der Baustelle. Das SGS-Team war mit bis zu 120 Mitarbeitern, 70 aus der Mechanik und 50 aus der Elektrik, vor Ort, um die Anlage bei Naturheld aufzubauen.

Gut zwei Autostunden südlich des Naturheld-Standortes in Grafenwöhr liegt das Sägewerk der Schwaiger Holzindustrie in Hengersberg. Dort wickelte SGS die mechanische Montage des von Holtec gelieferten Rundholzplatzes ab. Dazu wurde der alte Langholzplatz demontiert, modifiziert und in den neuen Rundholzplatz eingebunden. SGS demontierte auch den alten Kurzholzplatz. „Im Wesentlichen umfasste dieses Projekt zwei Abschnitte: die Errichtung und Montage der neuen Anlage sowie die Verlagerung des Langholzplatzes in die neue Anlage“, verdeutlicht Jürgen Mesz, Vertriebsleiter und Projektmanager bei SGS Industrial Services Deutschland. Die Ab-

wicklung dauerte rund ein Jahr. Durchschnittlich waren 15 SGS-Monteure im Einsatz.

Projekt in Südafrika erfolgreich abgewickelt

SGS Industrial Services ist nicht nur in Europa tätig – auch in Südafrika kann man von Referenzen berichten. Bei PG Bison, einem der laut eigenen Angaben größten Holzwerkstoff-Hersteller Afrikas, montierte SGS von Mai bis Oktober 2021 in knapp 40.000 Montagestunden eine Trocknungsanlage für die Spanplattenproduktion. Die SGS-Mannschaft zeichnet für die Installation der Materialaufgabe, einer Energieanlage, eines Trommeltrockners und zweier Zyklonbatterien verantwortlich. Sämtliche Montagehilfsmittel, wie Kräne, Stapler und Bühnen, stellte SGS. Die Anlage stammt von Büttner, PG Bison beauftragte SGS direkt. „Eine Herausforderung war die Schwertermontage der Trocknertrommel: Diese wurde von uns auf der Baustelle mittels UP-Verfahrens verschweißt. Es galt, die Anlage termingerecht zu installieren, da PGB einen Gesamtanlagenstillstand der Spanplattenlinie für die Einbindung der Trocknungsanlage geplant hatte“, erinnert sich Christian Hatzmann, Head of Projects Mechanical. Nach Fertigstellung der Trockneranlage durfte SGS noch bei der Einbindung ins Gesamtsystem unterstützen. „Wir konnten das Projekt in jeder Hinsicht erfolgreich abschließen“, freut sich Hatzmann.

„Wir stehen nicht nur für eine weltweite und sichere Abwicklung der Projekte, sondern auch für Zuverlässigkeit, Engagement, Kompetenz, Teamgeist und Flexibilität“, bestätigt SGS-Geschäftsführer Christian Gittmaier. //



Bei der Schwaiger Holzindustrie wickelte SGS Industrial Services die mechanische Montage des Rundholzplatzes ab



Bei PG Bison in Südafrika führte SGS die Montage einer Trocknungsanlage für die Spanplattenproduktion durch

Engeltliche Einschaltung

Bildquelle: SGS Industrial Services